



## Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan K				Brenntemperatur max. 1250°C	
Bez.:	Modelliermasse gelb, 40 % Schamotte 0-0,5 mm					
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	0,6 %	3,0 %	3,9 %	4,4 %	SiO <sub>2</sub>	61,4 %
Gesamtschwindung:	8,1 %	10,3 %	11,2 %	11,6 %	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	32,2 %
Wasseraufnahme:	13,8 %	10,5 %	8,5 %	7,5 %	TiO <sub>2</sub>	2,4 %
Brennfarbe:	rosa	hellgelb	gelb	orange	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,1 %
					CaO	0,3 %
					MgO	0,4 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10 <sup>-6</sup> m/(m x K)					Na <sub>2</sub> O	0,1 %
					K <sub>2</sub> O	1,1 %
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	GV	( 5,5 % )
WAK <sub>20-400°C</sub> :	4,0	4,5	7,5	8,6		
WAK <sub>20-500°C</sub> :	4,3	4,9	7,3	8		
WAK <sub>20-600°C</sub> :	4,9	5,3	7,4	7,9		

Trockenschwindung: 7,5 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 24,6 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 19 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.