



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.	Tolan BA-55-25				Brenntemperatur max. 1250°C	
Bez.:	Modelliermasse rosa/creme, schamottiert 55 % 0-2,5 mm					
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	Chemische Analyse (geglüht)	
Brennschwindung:	0,0 %	2,4 %	3,5 %	3,8 %	SiO ₂	65,7 %
Gesamtschwindung:	4,8 %	7,1 %	8,2 %	8,5 %	Al ₂ O ₃	28,6 %
Wasseraufnahme:	12,9 %	9,9 %	6,1 %	4,5 %	TiO ₂	1,0 %
Brennfarbe:	rosa	creme	creme- grau	grau- weiß	Fe ₂ O ₃	1,2 %
					CaO	0,3 %
					MgO	0,3 %
Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10 ⁻⁶ m/(m x K)					Na ₂ O	0,2 %
					K ₂ O	2,7 %
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C	GV	(3,6 %)
WAK _{20-400°C} :	4,4	4,8	4,5	4,0		
WAK _{20-500°C} :	4,8	5,1	4,9	4,3		
WAK _{20-600°C} :	5,3	5,8	5,4	4,7		

Trockenschwindung: 4,8 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 18,7 %

Alle Daten wurden an plastisch geformten Probekörpern ermittelt, welche halbnass aufbereitet und auf eine Pfefferkornreststauchhöhe von h= 17 mm eingestellt und bei 110°C getrocknet wurden.