

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **P 11** Brenntemperatur: 1000-1300 °C

Bez.: **Steinzeug-Paperclay, weiß, unschamottiert**

| | 1000 °C | 1100 °C | 1200 °C | 1300 °C |
|-------------------|---------|---------|---------|-----------|
| Brennschwindung: | 2,4 % | 4,5 % | 6,4 % | 7,5 % |
| Gesamtschwindung: | 9,6 % | 11,6 % | 13,4 % | 14,3 % |
| Wasseraufnahme: | 19,6 % | 14,8 % | 8,7 % | 5,6 % |
| Brennfarbe: | weiß | weiß | weiß | grau-weiß |

Chemische Analyse (geglüht)

| | |
|--------------------------------|--------|
| SiO ₂ | 72,1 % |
| Al ₂ O ₃ | 22,9 % |
| TiO ₂ | 1,3 % |
| Fe ₂ O ₃ | 0,9 % |
| CaO | 0,1 % |
| MgO | 0,3 % |
| Na ₂ O | 0,1 % |
| K ₂ O | 2,3 % |

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

| | 1000 °C | 1100 °C | 1200 °C | 1300 °C |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| WAK _{20-400 °C} : | 4,2 | 5,8 | 5,9 | 4,7 |
| WAK _{20-500 °C} : | 4,7 | 6 | 6,3 | 5,1 |
| WAK _{20-600 °C} : | 5,9 | 7,3 | 7,2 | 5,7 |

GV (12,4 %)

Trockenschwindung: 7,4 %

Trockenbiegefestigkeit: 5,5 N/mm²

Anmachwassergehalt: 33,9 %

Die Masse enthält Zusätze von Kaolin und Zellulose sowie Konservierungsmittel.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)