



Braunstein

Rohstoffanalyse

Rohstoffbeschreibung

Braunstein wird hergestellt aus sorgfältig ausgewähltem und konzentriertem Manganerz, einem natürlichen Mangandioxid.

Die standardisierte Qualität von Braunstein wird garantiert durch ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem nach ISO 9001:2000. Die chemische Zusammensetzung des Rohstoffes und des Endproduktes wird streng überwacht. Abweichungen in der chemischen Zusammensetzung und der Korngrößenverteilung von Braunstein werden auf ein Minimum beschränkt.

Anwendungen

- ▶ Keramik
- ▶ Glas
- ▶ Pigmente

Chemische Analyse*

	Anteil in %	Methode
MnO ₂ äquivalent	80	XRF
Al ₂ O ₃	7	
Fe ₂ O ₃	6	
SiO ₂	5	
Rest (hauptsächlich K ₂ O, CaO, TiO ₂ , BaO)	2	
Feuchtigkeit	0,8	IR-Trockner
Korngröße > 45 µm	3	Nass gesiebt
Schüttdichte	1,7 g/cm ³	ISO787/11

*Durchschnittswerte

Die Angaben auf diesem Datenblatt stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen. Für die richtige Anwendung und Handhabung sowie die zu erzielenden Ergebnisse ist allein der Anwender verantwortlich. Das gilt auch für die Einhaltung behördlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte.

BRAUNSTEIN

Stand 1.06.2015

Aus den Daten können kein Anspruch oder keine Garantie abgeleitet werden.